

苏州图锐产品简介

2017年11月

AOI TU 620产品介绍

TU 620介绍



高清相机及立体光源。提供
高效文件的检测结果

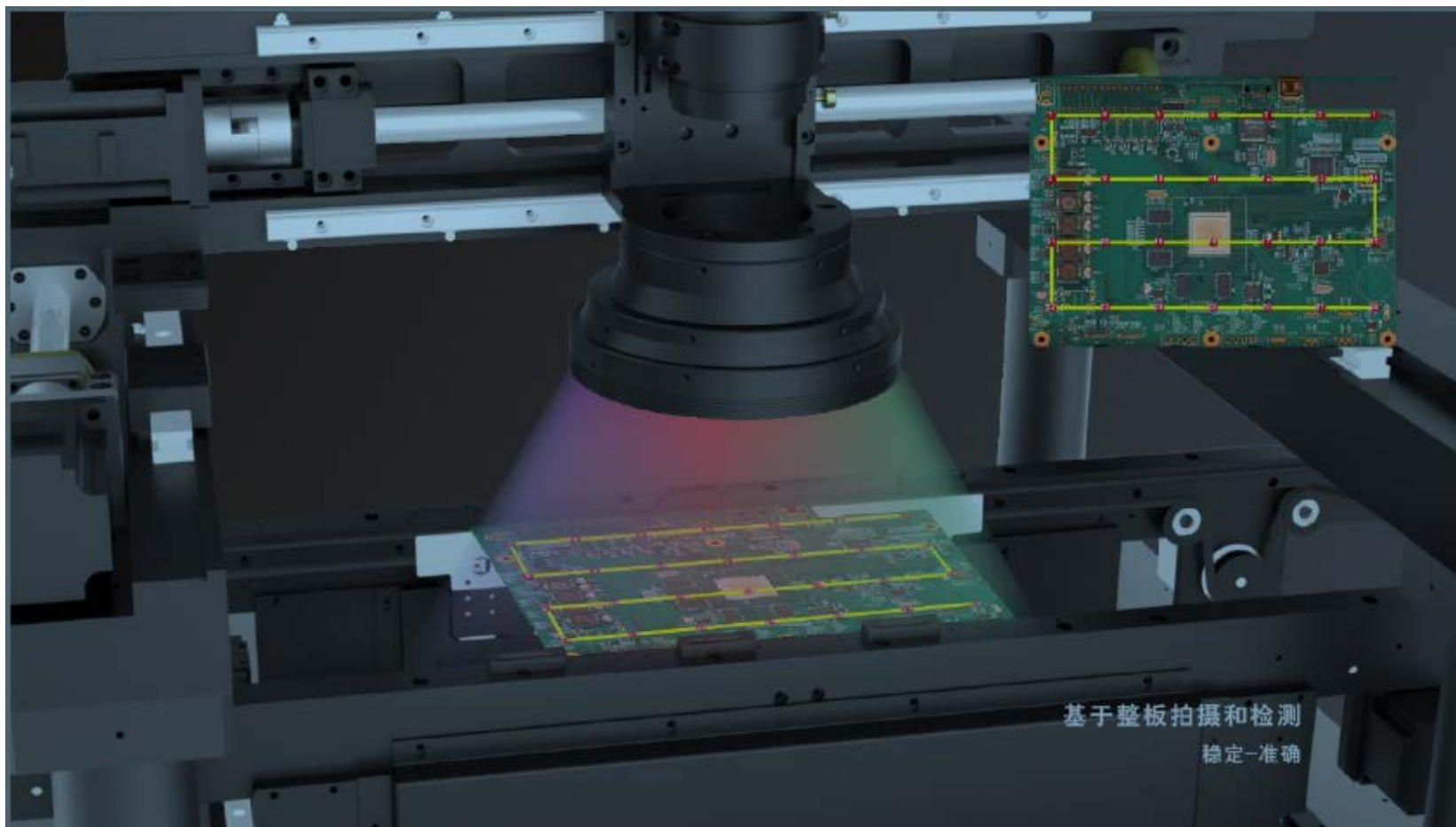
简单、直观、智能、全面的
程序制作流程

使用彩色空间算法、外形轮廓
分析技术提高检测精度。

完整易用的SPC系统。可导
出完整的测试报表。

基于整板的拍摄和检测

基于整板的拍摄和检测，检测结果更加稳定、准确。



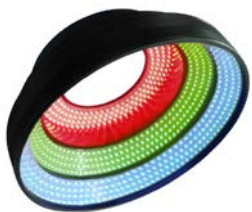
高清相机及立体光源



➤ 5M Pixel进口高清工业相机，快速稳定



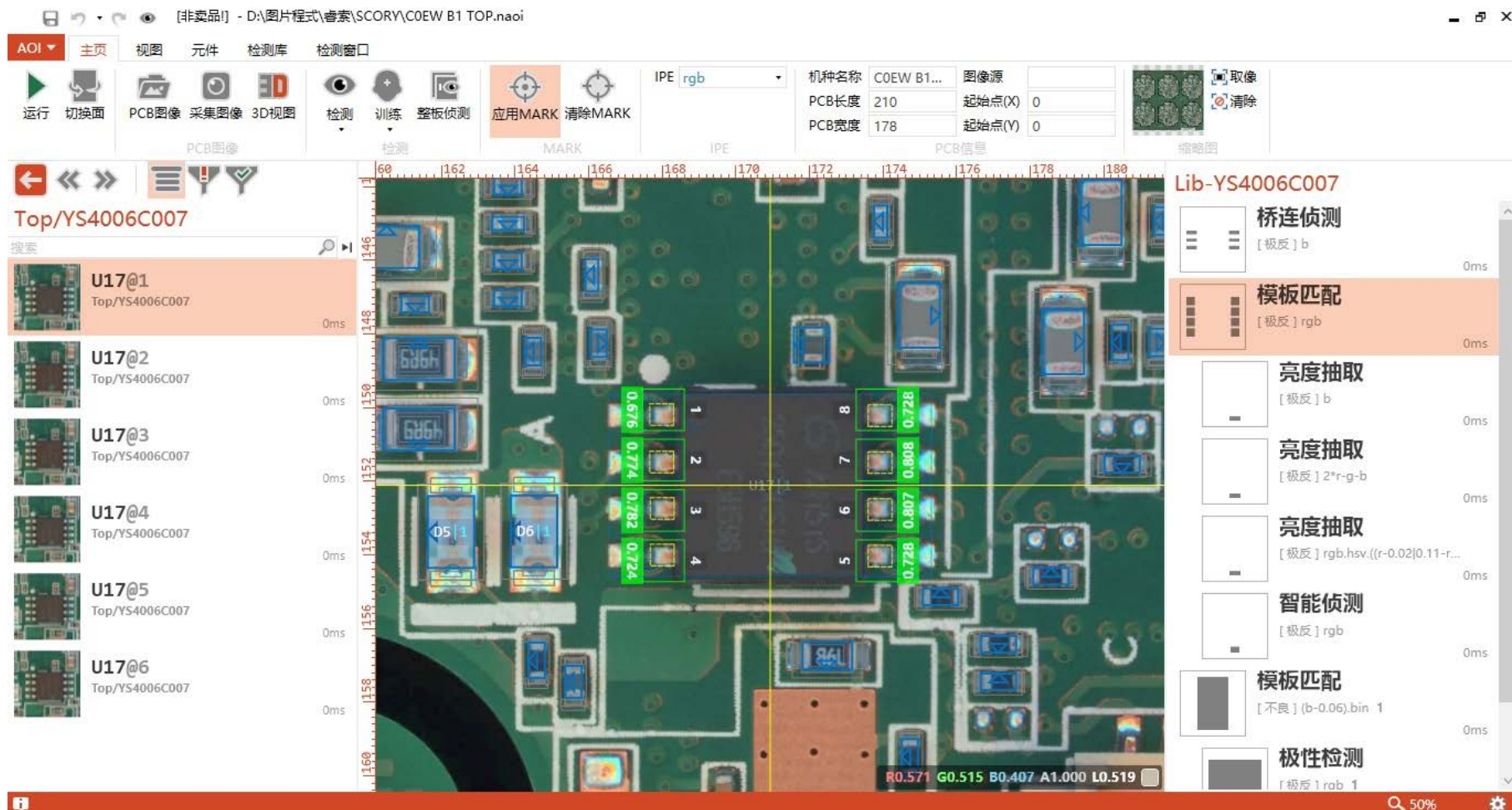
➤ 远心镜头高景深，低畸变，全像素，定倍解析度设计



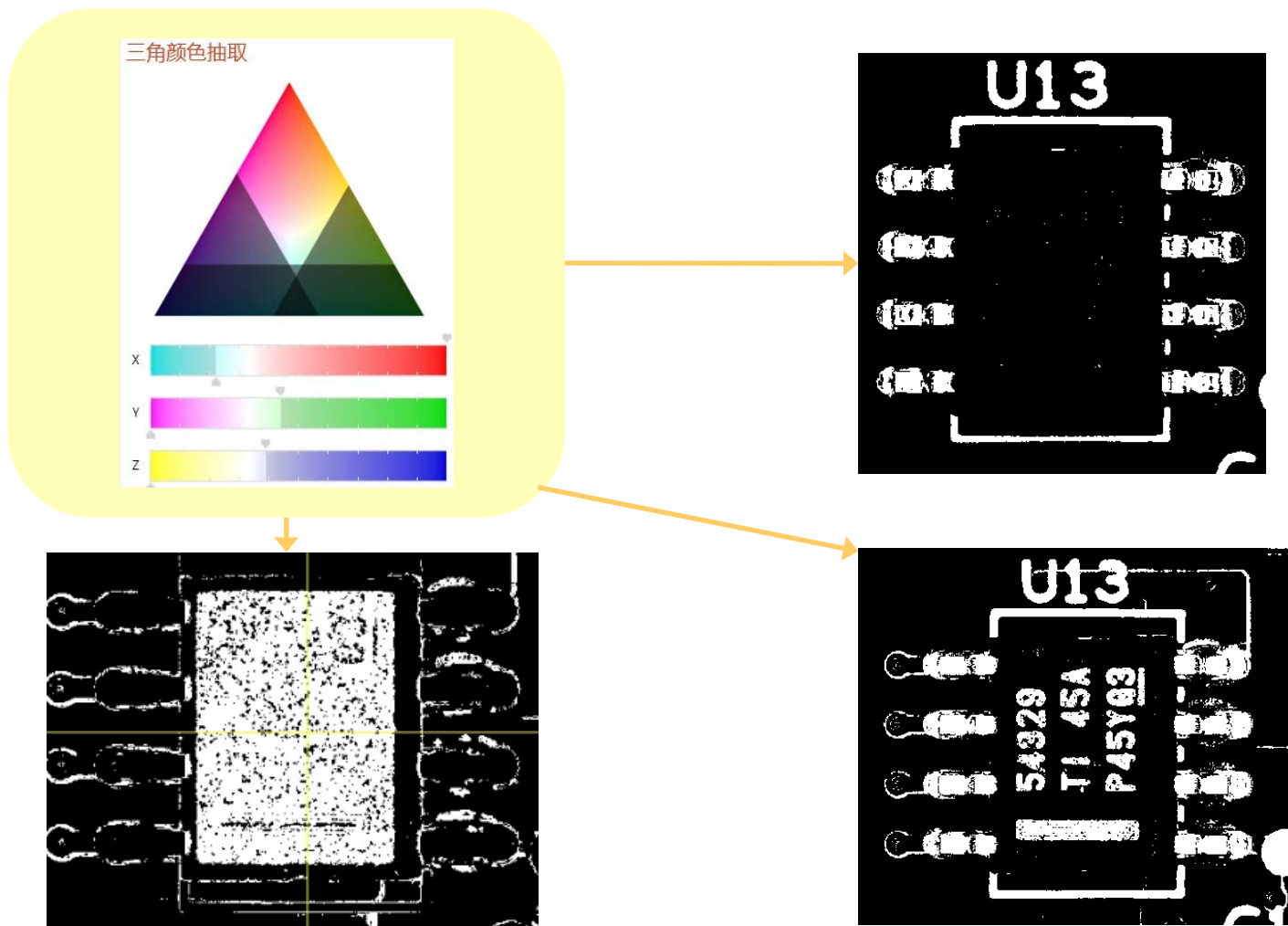
➤ 立体三色光源设计，更加凸显缺陷特征；全闭环恒流数字控制器，确保光源亮度的稳定性和均匀性。

Office风格软件

Office风格软件，简单易用。智能编程流程并可使用自动化元件库，大大缩短了编程时间。

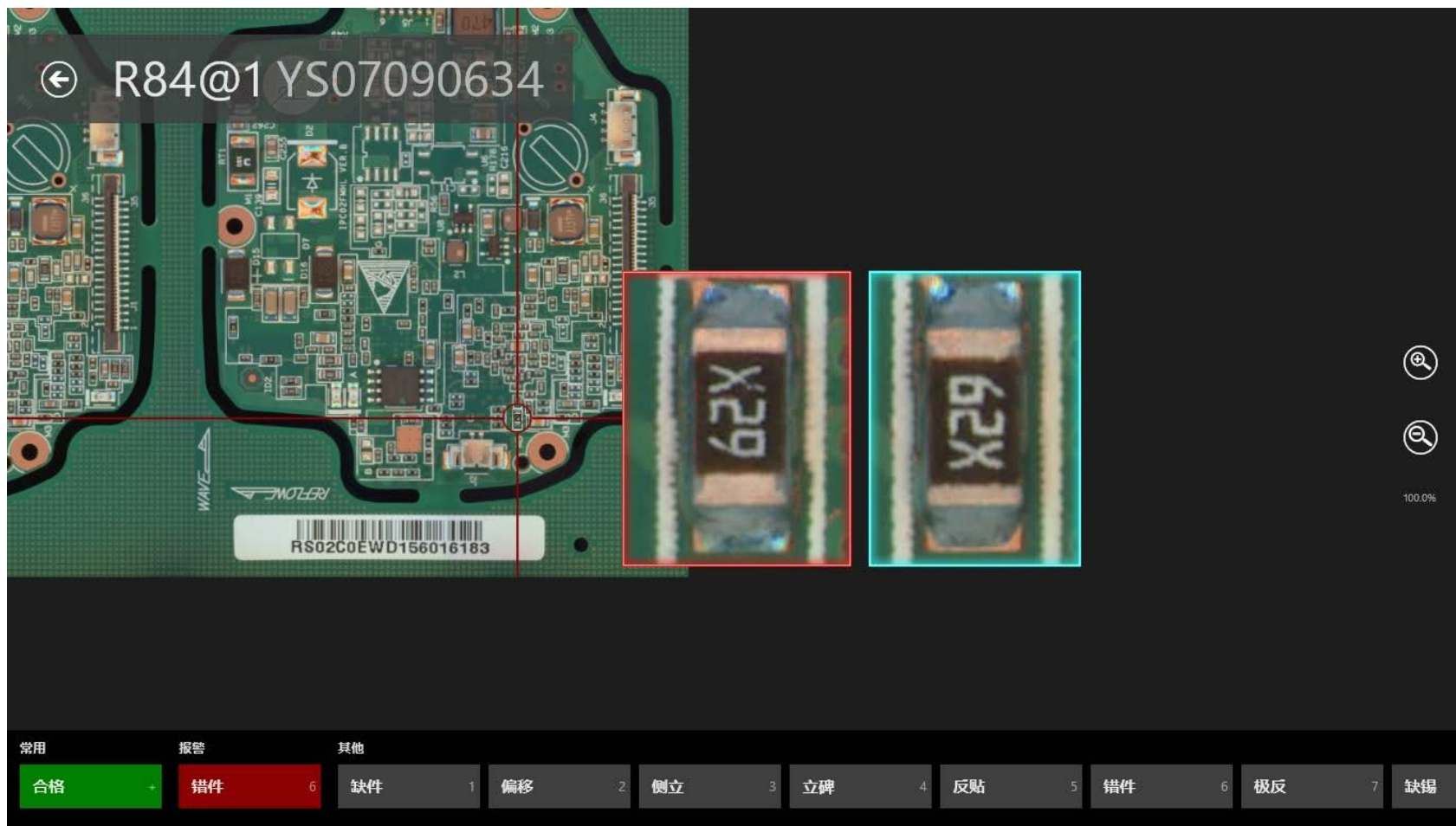


彩色空间算法



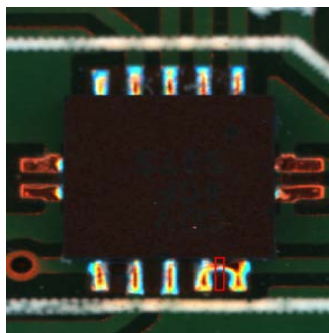
简单易用的Repair Station软件

不良图像与良品sample实时对比，作业员复判一目了然。

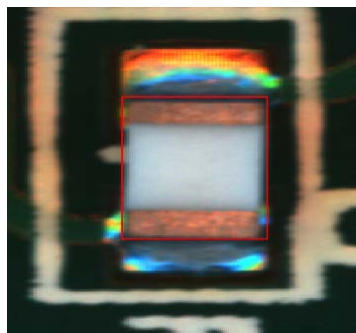


高效稳定的算法

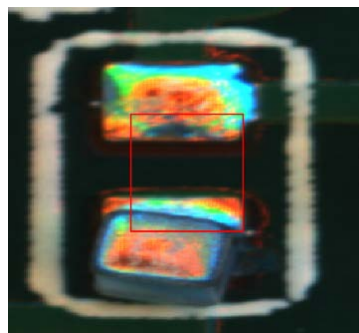
采用彩色空间算法、外形轮廓分析技术、OCR/OCV字符识别等高效稳定算法，可提高检测精度、减少误判并改善检测结果，同时降低检测微调所需时间。可以对缺件、偏移、侧立、立碑、反面、极性、错件、焊点、引脚缺失、连锡、文字检测（OCR/OCV）等检测项目做到完美识别。



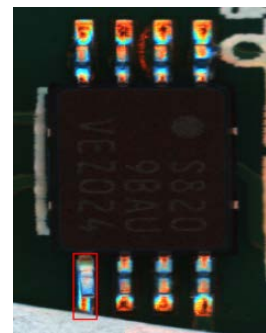
短路



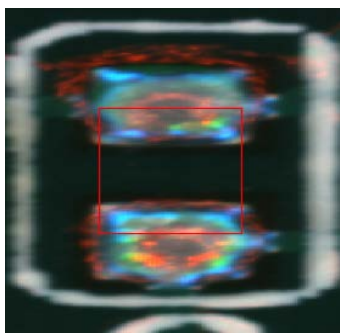
翻件



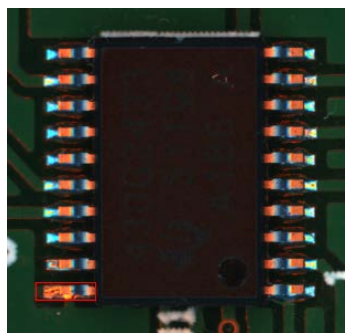
立碑



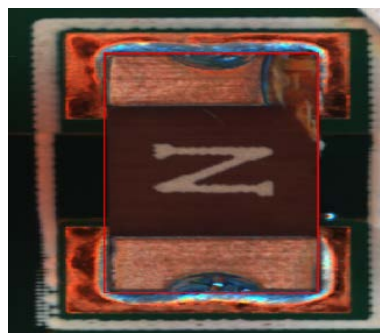
翘脚



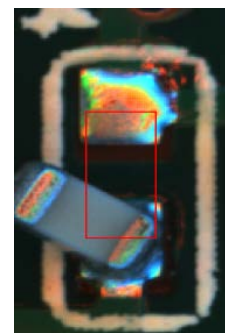
缺件



空焊



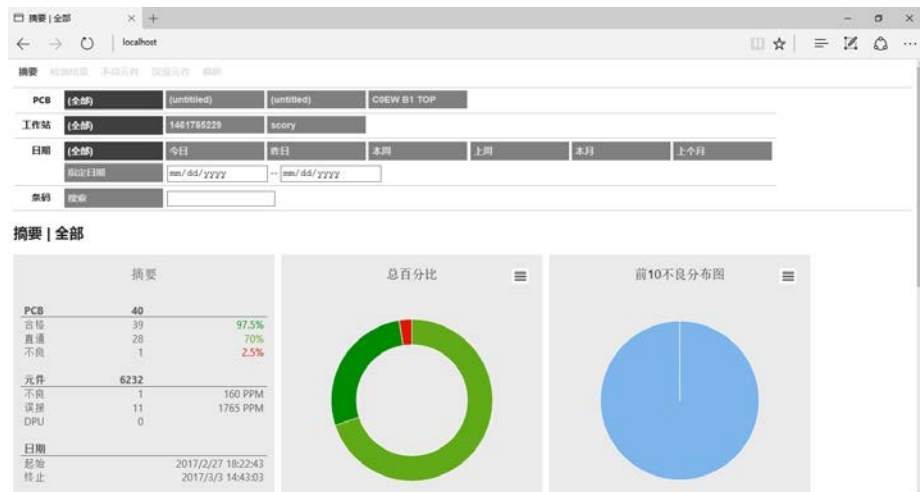
损件



位移

SPC系统

Web端SPC系统



移动端SPC

The screenshot shows a mobile application interface for the SPC system. It displays a list of defects under the heading 'Defects | ALL'. The table below shows details for two defects.

Image	Location	Group	Side	Block	State	Defects	Alarms	PCB	Line	Inspected Time
	D3	YS1504C00B	T	2	NG	少锡	不良?	C0EV B1 BOT: 60790	MVTEC_DEMO	2015/6/5 11:11:00
	D3	YS1504C00B	T	4	NG	少锡	不良?	C0EV B1 BOT: 60790	MVTEC_DEMO	2015/6/5 11:11:00

TU 620规格

性能及参数	TU620
检测项目	多锡、少锡、连锡、缺件、偏移、侧立、立碑、反件、极反、错件、破损、空焊、多件、划伤、金手指、包脚、锡洞
相机类型	高清彩色相机（500像素）
解析度	8um
光源	RGB-LED环形光源
测试尺寸	50x50mm-510x460mm
PCB厚度	0.5-5mm
零件高度限制	上端：30mm；底端：40mm；侧边：2.5mm
最小零件	03015
传送方式	皮带传输
传送方向	从左到右，从右到左
夹板轨道	自动调节、手动调节
Repair&SPC	准确、强大的数据统计、查看功能
编程	图像化编程、自带元件库、根据元件形状选择标准自动生成检测框、精确自动定位、简单便捷智能
X、Y平台	直线电机+光栅尺
解析精度	0.5um
电脑主机	工业计算机
操作系统	Windows10 64位
电源要求	220V、50Hz、功耗2000W
气压	0.5 MPa
设备尺寸	1120*1270*1560mm（长*宽*高） 不含三色灯
设备重量	800Kg



感谢您的聆听!



☎ 0512-62625966

📠 0512-62860508

📍 江苏省苏州市工业园区奇业路68号

